

# InfraXact™ Lab/Pro



*InfraXact™ Analizzatore NIR per prodotti macinati e granulari per la determinazione di parametri quali umidità, proteine, grassi e fibre nei prodotti agro-alimentari e materie prime.*

## Caratteristiche e benefici

- Alta affidabilità – struttura robusta ed alte prestazioni
- Facile da usare – nessuna influenza dell'operatore
- Veloce – risultato in meno di un minuto
- Nella maggioranza dei casi nessuna preparazione dei campioni – riduzione degli errori ed aumento dell'efficienza
- Altissima trasferibilità delle calibrazioni – la medesima calibrazione è utilizzabile su più apparecchi
- Tazzina porta campione "intelligente" con identificazione automatica – elimina gli errori nel trasferimento dati (Necessita la Stazione di identificazione)
- Compatibilità LIMS – importazione/esportazione dati dal sistema CQ
- Progettato per l'utilizzo sia in laboratorio che in produzione

L'InfraXact™ è un analizzatore NIR con monocromatore (570 – 1850 nm). Il campione è versato nell'apposita tazzina che viene quindi posizionata nella zona di lettura. In funzione del tipo di campione (polvere, liquido, cremoso, disomogeneo) sono disponibili diversi tipi di tazzine.

L'InfraXact™ utilizza il software ISIScan™. ISIScan™ consente analisi di routine utilizzando tecniche di calibrazioni avanzate così come la stesura di certificati e importazione/esportazione dati.

L'InfraXact™ è un apparecchio affidabile, robusto e semplice da usare. La manutenzione richiesta è minima. L'analisi è semplicissima, basta versare il campione nella tazzina e posizionarla nella finestra di lettura. Chiudendo il coperchio

l'analisi ha inizio e dopo meno di un minuto il risultato compare nel PC collegato all'apparecchio.

L'InfraXact™ può essere virtualmente installato ovunque ed utilizzato anche da personale poco esperto.

## Analisi in produzione

L'InfraXact™ Pro è costruito secondo le specifiche IP65. Utilizza un PC integrato con touch screen. Il modello InfraXact™ Lab può essere convertito a InfraXact™ Pro in qualsiasi momento.

## Identificazione automatica del campione

Per l'identificazione del campione è utilizzato un sistema particolare basato sulla radiofrequenza (RFID). Utilizzando la Stazione di identificazione è possibile memorizzare le informazioni riguardanti il campione (numero identificativo, tipo di prodotto, ecc...) nella memoria (chip) presente in ogni tazzina. Quando la tazzina è inserita nell'InfraXact™ le informazioni sono automaticamente trasferite al software ISIScan™ e quindi visualizzate e/o stampate direttamente evitando possibili errori nella trascrizione e consentendo una perfetta tracciabilità.

## Compatibilità

Se necessario, le calibrazioni sviluppate per le apparecchiature FOSS NIRSystems possono essere rapidamente e facilmente trasferite all'InfraXact™.

### Descrizione del sistema:

#### L'InfraXact™ Lab comprende:

- 1 InfraXact™ Lab senza PC
- 1 Tazzina portacampione piccola
- 1 Tazzina portacampione grande
- 1 Lampada di ricambio
- 1 Software ISIScan™
- 1 Supporto per tazzina portacampione piccola
- 1 Alimentatore e cavo USB
- 1 Manuale con Guida Rapida
- 1 Rapporto dei test
- 1 Pennello
- 1 Cavo di alimentazione 230 V
- 1 Cavo di alimentazione 110 V
- 1 Chiave Allen 3mm per sostituzione lampada
- 1 Cella di controllo (Check cell)
- 1 Standard PV

#### L'InfraXact™ Pro kit di aggiornamento:

- 1 PC con touch screen
- 1 Alimentatore
- 1 Supporto per PC con cablaggio
- 1 Penna per l'utilizzo del touch screen

#### Accessori:

- 1 Cella di controllo vuota
- 1 WinISI™ III software per lo sviluppo delle calibrazioni
- Per altri accessori vedere le immagini a lato



**Stazione di identificazione**  
con tazzina portacampione "intelligente".



**Supporto per dischi Petri 58 mm Ø**  
**Supporto per dischi Petri 89 mm Ø.**



**Tazzina per prodotti cremosi ed omogenei come il melasso.**



**Coperchio in acciaio per la tazzina piccola**  
**Coperchio in acciaio per la tazzina grande.**

### Dati tecnici:

- Campo di lettura: 570 – 1850 nm
- Tempo d'analisi: 60 sec. con 7 subcampioni indipendenti
- Detector: Si 570 – 1100 nm, InGaAs 1100 – 1850 nm
- Temperatura d'esercizio: 0 – 40 °C
- Alimentazione: 100-240 V AC, 50-60 Hz

#### InfraXact™ Lab

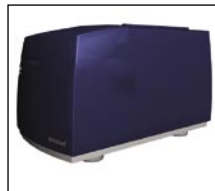
- Dimensioni (L × P × A): 300 × 500 × 270 mm
- Peso: 18 Kg

#### InfraXact™ Pro (InfraXact Lab con il kit Pro)

- Dimensioni (L × P × A): 320 × 560 × 680 mm
- Peso: 25 Kg
- Display: 12,1" SVGA touch screen
- Interfaccia: USB, RS-232, Ethernet RJ 45
- Classe di protezione: IP65

*Per mantenere la classe IP65 è necessario che il kit di aggiornamento sia installato da un tecnico specializzato.*

*L'utilizzo della tecnologia RFID per l'identificazione delle tazzine portacampione e di quelle per la standardizzazione nelle apparecchiature è coperta da brevetto internazionale (WO 2004/027404) e nazionale (SE 0202780-3).*



**Sistema antivibrazioni**  
per una protezione aggiuntiva.



**Estensione della tazzina grande per analisi dei foraggi**  
tazzina e coperchio non inclusi.



**Tazzina portacampione grande**  
120 mm. Singola o in conf. da 5  
**Tazzina portacampione piccola**  
60 mm. Singola o in conf. da 10.



**Sistema riflettente dorato da 0,1 - 0,2 - 0,5 mm.**  
Utilizzabile sia sulla tazzina piccola sia su quella per prodotti cremosi.

# FOSS

FOSS Analytical  
69, Slangerupgade  
DK-3400 Hilleroed  
Denmark

Tel.: +45 7010 3370  
Fax: +45 7010 3371

info@foss.dk  
www.foss.dk

FOSS ITALIA S.p.A.  
Via Belgio, 4/D  
35127 Padova

T 049 8287211  
F 049 8287222

fossitalia@foss.it