



Analisi nella produzione di latte in polvere
Migliorare la resa effettuando in linea
analisi ad Alta Risoluzione

ProFoss™



Avere una chiara visuale della produzione utilizzando l'analisi ad Alta Risoluzione direttamente nella linea.

Permettete al vostro controllo di produzione di migliorare la produttività

Sia che produciate Latte in Polvere Scremato o Intero, Siero di Latte in Polvere, Concentrato di Proteine di Siero di Latte (WPC) o Caseinato in polvere, le opportunità di profitto aspettano solo di essere trovate.

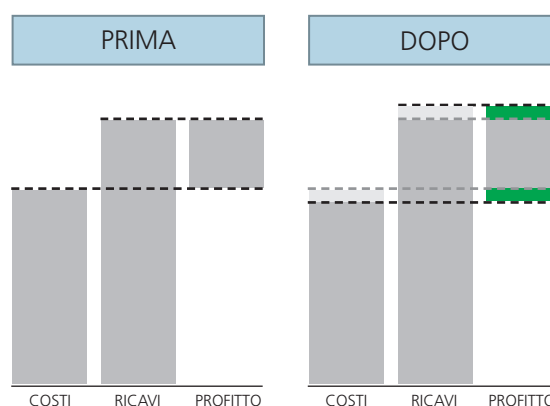
Per esempio, un controllo maggiormente accurato dell'umidità del latte in polvere può fornire un immediato recupero in termini di costo. Allo stesso tempo, una migliore uniformità del prodotto può dare nuove possibilità di prezzo.

Date al vostro controllo di produzione lo strumento giusto, il ProFoss™ con analisi ad Alta Risoluzione, in modo che possa migliorare la resa produttiva.

Gli utenti del ProFoss™ riportano un rapido ritorno dell'investimento che di norma è inferiore ai dodici mesi.

I vantaggi del controllo nella produzione migliorano il rendimento e il profitto perché consentono:

- Ottimizzare il contenuto in umidità
- Uniformità nella qualità del prodotto
- Prodotti di maggiore valore per i propri clienti
- Migliore efficienza nell'uso dell'energia
- Diminuzione delle rilavorazioni



Espandete la vostra zona di profitto: i costi di produzione possono essere ridotti e la maggiore uniformità del prodotto aumenterà la vostra competitività.

"FOSS si impegna nel settore analitico perché è, molto semplicemente, il futuro nella produzione agro-alimentare. Un controllo più stretto della produzione è un modo sicuro per migliorare sia i profitti che la soddisfazione del cliente riducendo l'utilizzo di energia."

Peter Foss, Presidente

La differenza di FOSS – la conoscenza e l'esperienza nel settore lattiero-caseario

L'essenza di una soluzione analitica FOSS è un concetto semplice e durevole: darvi quello che è necessario per ottenere tempestivamente informazioni accurate sul vostro settore operativo.

Questo è un principio che FOSS ha seguito per più di 50 anni. Questo è il motivo per cui FOSS è l'unica azienda in grado di offrire soluzioni dedicate per l'analisi di laboratorio e di processo in questo settore. La nostra conoscenza ed esperienza assicurano che la soluzione proposta sia la più corretta per le vostre esigenze e possa essere rapidamente e semplicemente applicata alla vostra produzione.

Investire nell'analisi in produzione

Utilizzando una soluzione analitica da processo, si mette effettivamente la propria produzione nelle mani della tecnologia. FOSS è il partner giusto per fornire una soluzione affidabile che sarà seguita giorno dopo giorno, anno dopo anno.

Le soluzioni FOSS per l'analisi delle polveri di latte offrono:

- ☑ Una tecnologia provata per l'accuratezza e un utilizzo senza problemi
- ☑ Semplicità d'uso che ne consentono un utilizzo a tutti i livelli
- ☑ Vari livelli di assistenza che offrono una vasta e flessibile gamma di opzioni. Possibilità di assistenza qualificata tramite uno staff locale e/o in remoto via internet

Soluzioni per Assistenza Totale FOSS

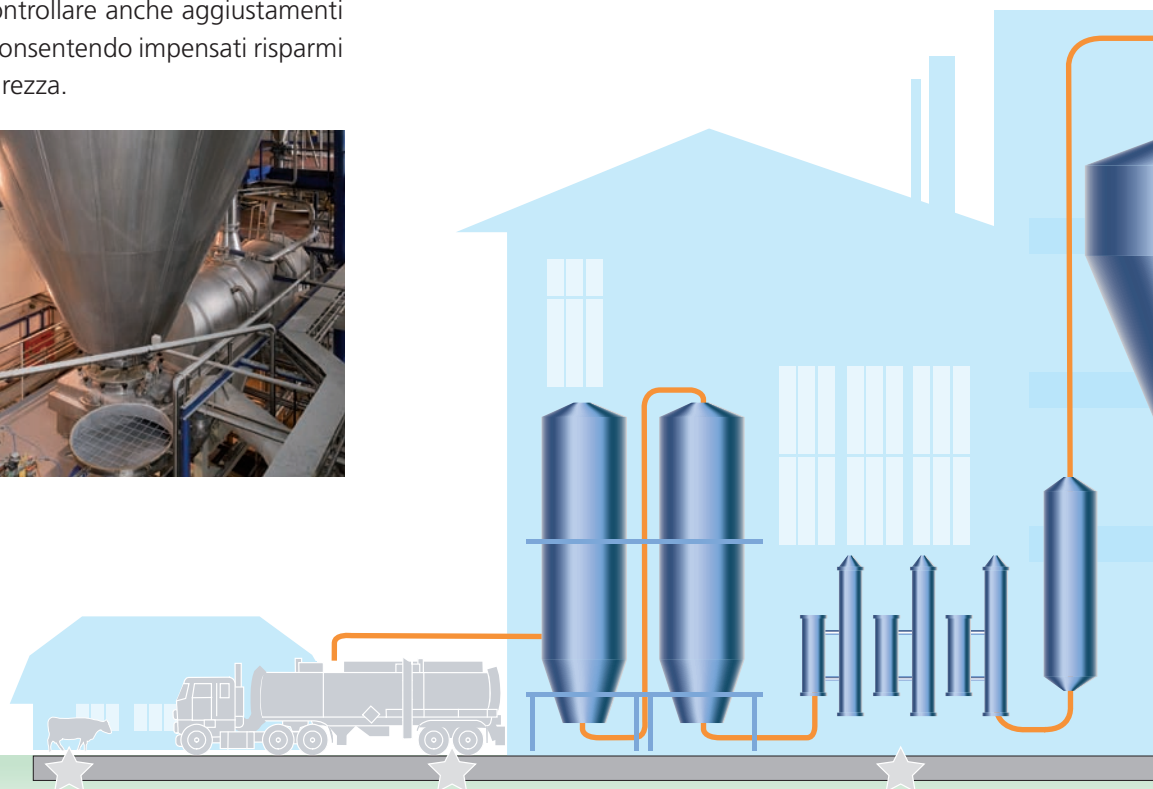
- FOSS si impegna a fornire soluzioni complete e totalmente integrate
- La nostra relazione con voi è una continua collaborazione
- Sono disponibili Soluzioni di Assistenza Totale FossCare™ a vari livelli secondo le vostre necessità

FOSS

- Leader mondiale delle soluzioni analitiche per l'industria agro-alimentare, chimica e farmaceutica
- Aiuta i clienti a migliorare i profitti, la qualità e la sicurezza dei prodotti
- Le soluzioni FOSS sono utilizzate per analisi di laboratorio e controlli di processo alla produzione ed in linea
- Oltre 90 delle 100 maggiori aziende alimentari mondiali utilizzano le soluzioni FOSS
- Gli analizzatori FOSS sono apparecchiature dedicate a necessità specifiche
- Forte organizzazione globale focalizzata alla crescita
- Azienda privata con grande stabilità finanziaria

Come migliorare la produzione delle polveri di latte

Nel controllo del processo, anche piccole regolazioni possono portare a un aumento dei ricavi. L'utilizzo di una tecnologia ad Alta Risoluzione dà l'accuratezza necessaria per monitorare e controllare anche aggiustamenti apparentemente minori consentendo impensati risparmi ed un aumento della sicurezza.



★ = Altre soluzioni FOSS

ProFoss™ – la soluzione ottimale per l'analisi della produzione delle polveri di latte

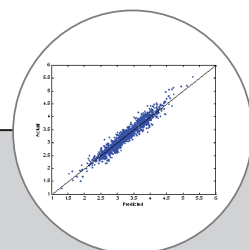
- Progettata per essere installata nell'impianto è robusta, resiste alla polvere ed alle vibrazioni e rispetta le norme anti esplosione ed igieniche
- Affidabile e con minima manutenzione – riduce al minimo i fermo macchina
- I risultati possono essere forniti con sistema SCADA e/o essere presentati su uno schermo per poter effettuare rapide regolazioni del processo
- Sorveglianza remota degli strumenti da parte di tecnici esperti
- Supporto tecnico completo con possibilità di manutenzione preventiva

Parametri

- Umidità
- Proteine
- Grasso

L'elemento fondamentale che determina il profitto della produzione casearia è la corretta gestione del valore di umidità che può aumentare il rendimento e quindi i ricavi.

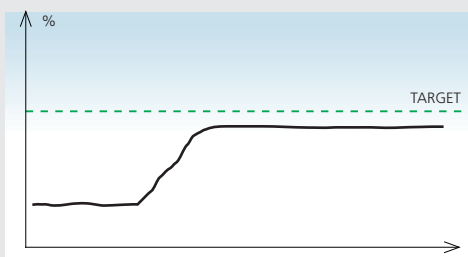
Proteine e grasso sono i parametri secondari utilizzati normalmente per la convalida della qualità del prodotto finale.



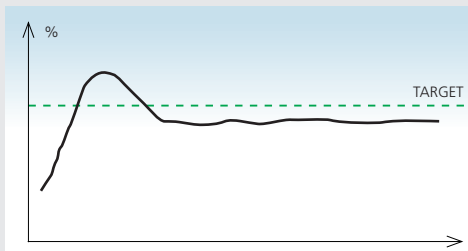
Benefici dell'analisi di processo

- Produzione più vicina alla formulazione
- Aumento del rendimento
- Minore rilavorazione e variazioni all'avviamento
- Ottimizzazione e bilanciamento del prodotto

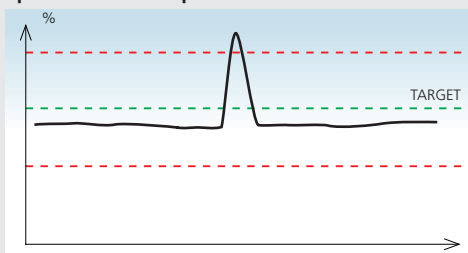
Produzione più vicina al target



Riduzione della variazione all'avviamento



Allarmi quando si superano le specifiche di produzione



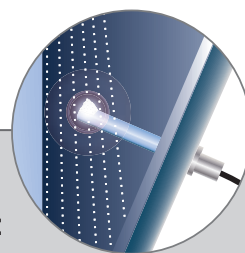
Punto tipico d'installazione dell'analizzatore

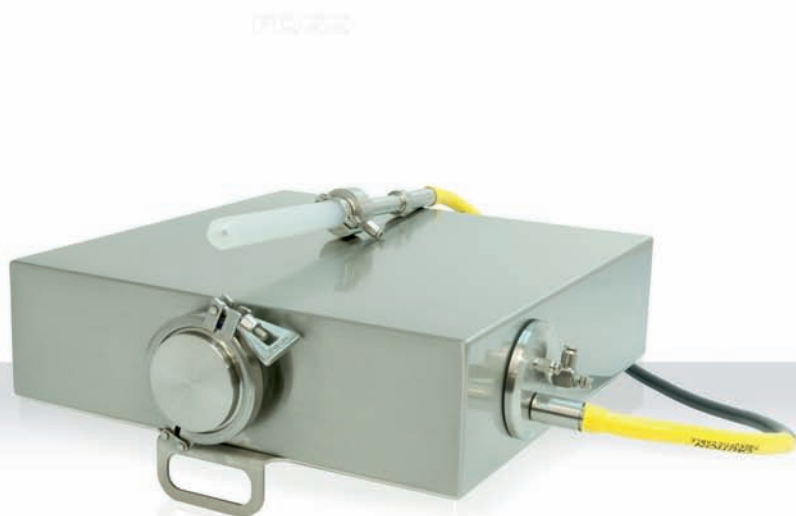
- Installazione dopo lo stadio di essiccazione secondario (p.e. letto fluido) per convalidare e regolare il contenuto dell'umidità finale
- Sistema antiesplorazione certificato secondo IEC-EX (ATEX)
- Sistema per l'Igiene certificato secondo 3-A / EHEDG



Interfaccia del campione dedicata:

- Finestra di lettura posizionata direttamente sul sistema di trasporto del campione
- Realmente in linea – senza bypass – nessuna perdita
- Nessuna parte in movimento
- Nessun effetto del trasferimento delle calibrazioni tra vari sistemi di lettura





ProFoss™ – tecnologia NIR ad Alta Risoluzione

ProFoss™ è unico nell'impiego della tecnologia NIR conosciuta come Diode Array ad Alta Risoluzione.

La tecnologia ad Alta Risoluzione assicura accuratezza e affidabilità tramite misurazioni basate su un'alta densità dei punti di rilevazione.

ProFoss include anche un'interfaccia dedicata per il settore delle polveri di latte.

Risultati continui e accurati

L'accuratezza della misurazione è in linea con l'analisi tradizionale di laboratorio. Tuttavia, i risultati sono disponibili continuamente piuttosto che poche volte al giorno, dando così l'opportunità di regolazioni immediate della produzione.

Rapido e semplice da applicare

La tecnologia ad Alta Risoluzione, data la grande accuratezza del sistema ProFoss consente anche benefici nell'implementazione del sistema. Visto che le apparecchiature sono altamente stabili nel tempo, è possibile ridurre i tempi ed i costi associati all'installazione di nuovi analizzatori.

La standardizzazione e la stabilità dei sistemi, come anche il software di calibrazione FOSS IScal™, rendono rapido e semplice anche per i non esperti sviluppare o espandere le calibrazioni e trasferirle a nuove unità.

Operazione efficace di minima manutenzione

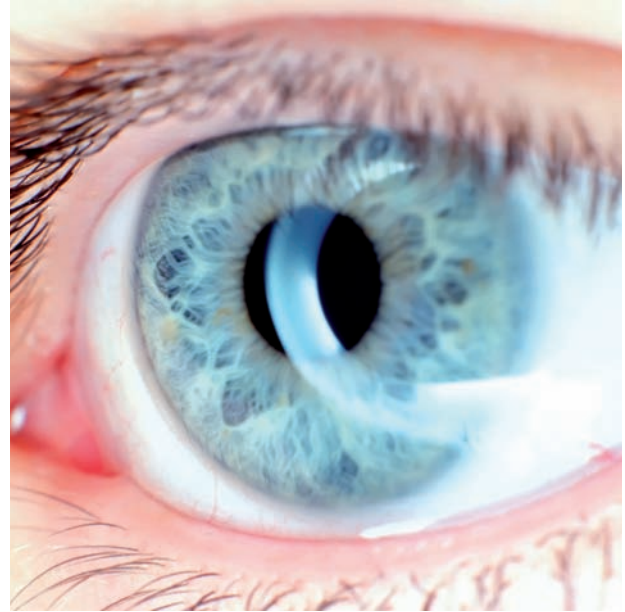
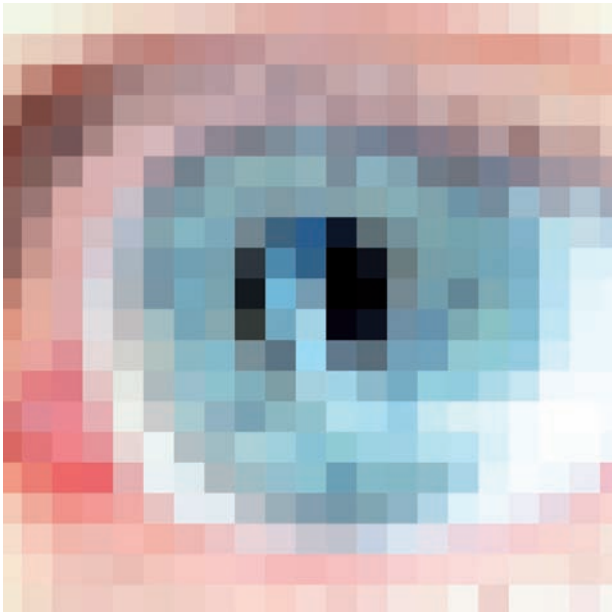
Il sistema ProFoss riduce al minimo i tempi di manutenzione e mantiene un impatto minimo sulla linea produttiva. Una volta calibrato non sono necessarie regolazioni costanti causate da deriva o da altri guasti. La grande stabilità della tecnologia ad Alta Risoluzione assicura la stessa accuratezza giorno dopo giorno senza costi operativi invisibili.

Strumento per la calibrazione intelligente – IScal™

La calibrazione è effettuata sia con WinISI™ che con un nuovo software denominato IScal™.

IScal richiede una minima esperienza da parte dell'utente. Ogni volta che in produzione è raccolto un campione di riferimento, viene premuto un pulsante sull'analizzatore per sincronizzare la scansione con il campione stesso. Una volta aggiunti i dati chimici di riferimento viene sviluppata automaticamente una calibrazione (o una calibrazione esistente viene estesa ai nuovi dati).

Il nuovo strumento IScal ottimizza automaticamente gli algoritmi di calibrazione selezionando il modello più affidabile per un utilizzo futuro.



L'Alta Risoluzione accanto alla tecnologia NIR dà un'immagine più chiara della propria produzione. Un alto numero di pixel (sensori a diodo) nello spettro assicura un risultato più dettagliato (accurato) e uniforme (ripetibile). L'Alta Risoluzione permette la produzione di analizzatori "identici" (standardizzati) che rimangono gli stessi nel tempo (nessuna deriva).

Il valore di un analizzatore standardizzato

Un analizzatore standardizzato con calibrazioni trasferibili riduce significativamente i costi d'implementazione e manutenzione.

La trasferibilità è il solido fondamento richiesto per l'implementazione rapida di un analizzatore in un ambiente di processo complesso. Inoltre, una volta che è stata sviluppata una calibrazione, questa può essere riutilizzata su un altro analizzatore.

La chiave per raggiungere ciò è la risoluzione delle lunghezze d'onda degli analizzatori. La tecnologia ad Alta Risoluzione FOSS ha un sensore per ogni nm misurato, assicurando il 100% della stabilità della scala a tutte le lunghezze d'onda. Contrariamente, con una risoluzione più bassa, possono avvenire variazioni fino a 7 – 8 nm, che richiederanno maggiori aggiornamenti/aggiustamenti delle calibrazioni esistenti per ogni nuovo apparecchio installato.

Supporto FOSS

FossCare™ è un concetto attraverso il quale FOSS aiuta i clienti con la manutenzione preventiva, il monitoraggio degli strumenti in remoto, la consulenza, i programmi di formazione e il supporto. I tecnici FOSS lavorano direttamente con il cliente per risolvere qualsiasi problema che questo può incontrare, consentendo una riduzione al minimo dei tempi di manutenzione ed a un migliore utilizzo dei sistemi.

Sottoscrivendo un programma di Manutenzione Preventiva, l'obiettivo viene spostato da "riparato quando si rompe" a un intervento programmato e proattivo, riducendo il costo per inattività non pianificate e di riparazioni d'emergenza ed aumentando quindi l'affidabilità e la disponibilità degli apparecchi.

Monitoraggio Remoto e diagnostica

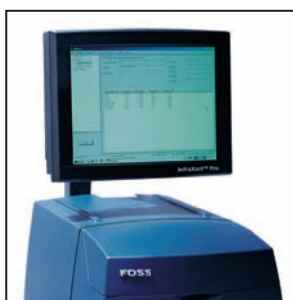
RINA è un software per il monitoraggio e la diagnostica delle apparecchiature che aiuta a configurare, gestire e sorvegliare gli strumenti FOSS da una posizione remota. Gli aggiornamenti e le correzioni sono gestiti attraverso la rete e il sistema può essere monitorato in modo periodico, permettendovi di focalizzarvi sul lavoro giornaliero di ottimizzazione della vostra produzione.

Le soluzioni dei l'analisi dei prodotti in polvere



ProcesScan™

La standardizzazione di grasso e proteine nei prodotti derivati dal latte prima dell'essiccazione è essenziale per la qualità del prodotto finale e per ottimizzare il processo. ProcesScan™ FT è un analizzatore on-line che fornisce dati di alta accuratezza per la standardizzazione del prodotto. Collegando ProcesScan FT al software ProcessTouch™, si ottiene la configurazione per la standardizzazione completa che ottimizza sia l'economia che la qualità della produzione.



InfraXact™

InfraXact™ fornisce un'analisi NIR immediata, accurata, sia alla linea che in laboratorio e dà informazioni essenziali per un controllo in tempo reale della produzione e del prodotto finito. La semplicità di utilizzo permette a chiunque di effettuare le analisi.



ProFoss™

Installato in linea, ProFoss™ effettua la misura in 'tempo reale' con una analisi diretta all'uscita dell'essiccatore. I risultati possono essere utilizzati per convalidare la qualità del prodotto o permettere la regolazione del processo. Ciò consente di rispettare costantemente le specifiche di produzione.

FOSS

FOSS
Slangerupgade 69
DK-3400 Hilleroed
Danimarca

Tel.: +45 7010 3370
Fax: +45 7010 3371

info@foss.dk
www.foss.dk

FOSS Italia S.p.A
Via Belgio, N. 4/d
35127 Padova
Italy

T: 049 8287211
F: 049 8287222

fossitalia@foss.it
www.foss.dk